



CREAMURCIA 2025

ARTES VISUALES / SELECCIONADOS

EL JURADO DE ARTES VISUALES DEL CERTAMEN CREAMURCIA COMPUESTO POR:

Presidente:	Juan Albaladejo
Técnicos:	Tatiana Abellán
	Eduardo Balanza
	Mamen Navarrete
Secretaria:	María Luz Cano

Acuerda seleccionar para exposición y nominar para premios las obras a continuación relacionadas:

- LUXO´S MEMORIES de MORGA PALAZÓN, MARÍA
- LA TRANSFORMACIÓN ECOSOCIAL DESDE EL ARTE de MACIAN KIRIAZIS, LORENA
- DONDE HUBO FUEGO, PALABRAS QUEDAN de PÉREZ NIETO, VIRGINIA
- ÁTAME Y ROMPE. TRANSMATERIALIDADES Y ESTÉTICAS QUEER DEL FETICHE de HERNÁNDEZ ARANA, CLARA (IVÁN ARANA)
- 3.500 SEGUNDOS de PÉRIZ JUAN, PAULA (PAULA PÉRIZ)
- SBJCT_[ERROR] de CARRILLO MARTÍNEZ, MARÍA DEL CARMEN (MAMEN CARRILLO)
- VEREDA de MÍNGUEZ RABADAN, JUDIT
- EL ESBOZO DE LA ESPORA de GARCÍA NIETO, PAULA (PAULA CIANI)
- "LA AZOHÍA, UN LUGAR DONDE SER" de GARCÍA -CALVO MARÍN, MARTA MARÍA (MARTA DE MURCIA)
- LA IMAGEN NUTRICIA de MARÍN NAVARRO, MARÍA DEL ROCÍO (ROCÍO KUNST)

La exposición de obras seleccionadas se inaugurará el día **27 de noviembre a las 20.30h en el Centro Cultural Puertas de Castilla** donde se hará público el fallo del jurado sobre los premios establecidos para esta convocatoria.